



Tenaris

Aviación 12

Siderca S.A.S.C.
Dr. Jorge A. Simini 25.3
(B2804MHA) Camp. P.3
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

1 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE / EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz 7836.12 FT 2389.45 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 415163 LB 188315 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Calada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test tamp Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento			
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño In	Area Sección In2		Eul 0.60 % ksi	Req Min: 125 Max -- ksi			Req. Max. --	Lo 2" mm	Min. %	Obt. %
52217	1960812	E1	43215	709	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.536	0.808	RT	130.8	139.4	0.94	50,8	15.5	21.4		
52229	1960762	E2	43214	665	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.533	0.803	RT	127.9	137.5	0.93	50,8	15.5	21.6		
52230	1960446	E2	43212	419	B	AM	Ss	L	1.506 x 0.524	0.793	RT	124.8	135.6	0.92	50,8	15.5	22.0		
52231	1959799	E2	43208	5	B	AM	Ss	L	1.505 x 0.53	0.802	RT	129.7	139.2	0.93	50,8	15.5	22.0		
52231	1960528	E1	43213	528	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.528	0.796	RT	124.5	134.5	0.93	50,8	15.5	22.3		

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación

B: Body / Cuerpo

E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra

L: Longitudinal / Longitudinal

Lo: Initial length / Longitud inicial

Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

Obt: Obtained / Obtenido

Ori: Orientation / Orientación

Req. Max: Required maximum / Máximo requerido

Req: Required / Requerido

RT: Room temperature / Temperatura ambiente

Sc: Specimen condition / Condición de la probeta

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		698318	2 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		1-00002	N/A	51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		Steel Grade / Grado de acero:		Ends / Extremos:
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		P 110		TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	N/A	R3. SPEC	204 Pcs/pz 7836.12 FT 2388.45 MTS	415163 LB 188315 KG
				53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

					Composition % / Composición %										
					X 100					X 1000					X 10000
					C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°		H Max										
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°		Mn										
				P	Max										
					Mn										
52217				H	22	130	29	27	7	1	11	7	1	30	18
52217	1960012	43215	709	P	21	133	31	25	7	1	10	5	3	30	17
52217	1960775	43215	701	P	22	133	32	25	7	1	11	5	4	32	16
52229				H	21	135	32	25	7	1	12	6	2	29	21
52229	1960762	43214	665	P	21	133	33	25	7	2	10	6	4	29	19
52229	1960590	43214	640	P	21	135	32	25	7	1	12	5	3	29	19
52230				H	21	137	30	24	7	2	13	6	2	27	19
52230	1960446	43212	419	P	20	136	30	24	7	2	12	5	3	27	18
52230	1960413	43212	410	P	21	135	29	24	7	2	12	6	3	27	17
52231				H	23	133	30	22	7	1	13	6	2	29	19
52231	1959799	43208	5	P	22	133	29	22	7	1	12	5	3	30	18
52231	1960528	43213	528	P	22	133	30	22	7	1	12	6	3	29	18
52231	1959892	43208	51	P	21	133	30	23	7	1	11	6	3	29	18
52231	1960527	43213	508	P	22	133	30	22	7	1	12	5	3	29	16

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Mn: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto	INSPECTED / REVIEWED
------------------	-----------------------	----------------------	-----------------------	----------------------

QIC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenans" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenans color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Siderca S.A.C.
Dr. Jorge A. Simón 250
(82804MHA) Casapapa
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

3 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta. 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S. Req. Max. --	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño	Area Sección		Min: 110 Max: 140	Eul 0.60 %	Min: 125 Max: --	Lo 4D		Mn. %	Obt. %	
51946	1955464	E1	7°096	610	B	AM	Cs	L	0.500	0.196	RT	121.4		137.1	0.89	50.8	11.7	18.4	
5°946	1955468	E2	7°097	711	B	AM	Cs	L	0.498	0.195	RT	115.3		135.3	0.85	50.6	11.7	18.9	

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	On: Orientation / Orientación	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Is: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max: Required maximum / Máximo requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE (BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		Number / Número:	Page / Página:
		698318	4 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		1-00002	N/A	51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie
SEAMLESS HOT ROLLED		CASING COUPLING TSH BLUE		N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			P 110	N/A
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cedula:	Length / Longitud	Quantity / Cantidad:	Nominal Weight / Peso Nominal
N/A	N/A		204 Pcs/pz	N/A
269.9 MM				

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

				Composition % / Composición %											
				X 100					X 1000					X 10000	
				C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	V	Nb	Ti	B	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
				Min <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
				P	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--
				Min <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td> <td>--</td>	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
51946				H	26	126	29	97	21	1	13	6	1	4	2
51946	1955464	71096	610	P	26	125	28	96	22	1	12	5	3	4	2
51946	1955468	71097	711	P	26	125	28	97	23	1	12	5	3	4	2
51946	1955463	71096	602	P	26	126	28	97	23	1	12	6	2	5	2
51946	1955467	71097	702	P	26	125	29	97	22	1	12	5	3	3	2

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp. 0		Unit/Unidad: °C		Ind.Mn.Req: 32		Req.Min.Avg: 48	
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	Ls	Sc	T.T °C	Size / Tamaño	Results / Resultados			
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°				In	1	2	3	Avg.
51946	1955464	71096	610	B	AM	0	0.39 x 0.39	100.0	97.0	95.0	97.3
51946	1955468	71097	711	B	AM	0	0.39 x 0.39	115.0	120.0	118.0	117.7

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		698318	5 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		1-00002	N/A	51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		CASING COUPLING TSH BLUE		N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			P 110	N/A
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad:	Nominal Weight / Peso Nominal:
N/A	N/A		204 Pcs/pz	N/A
269.9 MM				

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo
Avg: Average / Promedio	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido	T: Transversal / Transversal
B: Body / Cuerpo	Loc: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	Temp: Temperature / Temperatura

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
--	--

FOR03171



Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simón 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número: 698318	Page / Página: 6 / 9
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz 7836.12 FT 415163 LB 2388.45 MTS 188315 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	870	-30	80	27
TEMPERED	510	-20	20	52

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	585	-15	15	116

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		698318	7 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta.
		1-00002	N/A	51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A		7836.12 FT	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM		R3. SPEC	2388.45 MTS	79.62 KG/M
			415163 LB	
			188315 KG	

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 1/2"	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	
		Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information / Información Suplementaria	
MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: E A F/L F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE. -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. -MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* -MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS* -VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY	*FABRICADO POR TENARIS SIDERCA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE WIRE DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA. *CONTROLES* -CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORIO.
INSPECTED/REVIEWED QTC INTERNATIONAL 233	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green color "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		698318	8 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		1-00002	N/A	51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto		Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			P 110	TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad:	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A		204 Pcs/pz	
244.48 X 13.84 MM		R3. SPEC	7836.12 FT 415163 LB	53.5 LB/FT
			2388.45 MTS 188315 KG	79.62 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MATERIAL CONDITIONS	*CONDICIONES DEL MATERIAL*
-NOT REPAIRED BY WELDING.	-NO REPARADO POR SOLDADURA.
STANDARDS	*NORMAS*
-EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1, 2011	-EDICION DE LA NORMA: API 5CT 9na - JULIO 2011

Additional Information Información Adicional	Additional Information Información Adicional
PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY.	FULL LENGTH DRIFT TEST : SATISFACTORY
INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5 % + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./INT.)	
ENDS - SEA ON BOTH ENDS	
WALL THICKNESS MONITORING U.T. SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).	COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY.
	INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./INT.).

MARKING / MARCACION

Marking Marcación	Marking Marcación
- & = Monograma / Monogram SIDERCA	- @ = Monograma / Monogram API
- NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe	- MM.YY = Mes / Año Month / Year
- LLL = Longitud / length	- Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter
- PPP = Peso / Weight	- HNNXXXX = Colada / Heat

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Pagina:

9 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES

Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:

1-00002

Customer's Reference / Ref. del Cliente:

N/A

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

51123/02

Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de Producto:

SEAMLESS STEEL CASING STRING

Surface / Superficie:

INT BARE /EXT VARNISHED

Standard or Specification / Normas o Especificaciones

API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22

Steel Grade / Grado de acero:

P 110

Ends / Extremos:

TSH BLUE

Dimensions / Dimensiones:

9 5/8 X 0.545 INCH

Schedule / Cedula

N/A

Length / Longitud

R3. SPEC

Quantity / Cantidad 204 Pcs/pz

7836.12 FT

415163 LB

2388.45 MTS

188315 KG

Nominal Weight / Peso Nominal:

53.5 LB/FT

79.62 KG/M

MARKING / MARCACION

Stenciling (Pipe)

Estarcido (Tubo)

TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53.5 P S S2 PT0000 TSH BLUE SD DA8.500 5/1123.02 CHEVRON POLSKA,

Stenciling (Pipe)

Estarcido (Tubo)

QTC 2012-546 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL

Stamping (Pipe)

Punzonado (Tubo)

T SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53.5 P HNXXXXX

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado o inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY

INSPECTION COMPANY
COMPAÑIA DE INSPECCION

QTC INTERNATIONAL

TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

QUALITY CERTIFICATION DEPT.
DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
GONZALEZ Esteban

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT
RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACION DE CALIDAD
AYERBE Eduardo

12-18-2012

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

Page / Página:

1 / 9

Date / Dia: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002		Date / Día: December 17, 2012	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM		Schedule / Cédula: N/A		Ends / Extremos: TSH BLUE	
Length / Longitud: R3. SPEC		Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz 7836.12 FT 2388.45 MTS		Nominal Weight / Peso Nominal: 415163 LB 188315 KG	
				53.5 LB/FT 79.62 KG/M	

σ_{max}

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test Temp. Temp. ensayo °C	Y.S.		U.T.S.		Y.S./U.T.S. Req. Max. ..	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	Or	Size Tamaño			Area Sección	Eul 0.60 % Mn 110 Max: 140 ksi	Req Mn: 125 Max .. ksi	Lo 2" mm		Min. %	Obt. %	
									In	In2									
52217	1960812	E1	43215	709	B	AM	Ss	L	1.501 x 0.536	0.808	RT	130.8	139.4	0.94	50,8	15,5	21,4		
52229	1960762	E2	43214	665	B	AM	Ss	L	1.5 x 0.533	0.803	RT	127.9	137.5	0.93	50,8	15,5	21,6		
52230	1960446	E2	43212	419	B	AM	Ss	L	1.506 x 0.524	0.793	RT	124.8	135.6	0.92	50,8	15,5	22,0		
52231	1959799	E2	43208	5	B	AM	Ss	L	1.505 x 0.53	0.802	RT	129.7	139.2	0.93	50,8	15,5	22,0		
52231	1960528	E1	43213	528	B	AM	Ss	L	1.503 x 0.528	0.796	RT	124.5	134.5	0.93	50,8	15,5	22,0		

U.T.S. Ultimate tensile strength / Resistencia

Y.S: Yield strength / Fluencia

Ss: Strip specimen / Muestra rectangular

QIC INTERNATIONAL 233

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original habiéndose responsable por cualquier uso ilegal o impropio. Cualquier alteración u falsificación estará sujeta a la ley.



Siderca S.A. I.C.
Dr. Jorge A. Simón 2:0
(02804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE				Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)				698318	2 / 9
Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES				Date / Día: December 17, 2012	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura		Product Type / Tipo de Producto:		Customer's Reference / Ref. del Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta.
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING		N/A	51123/02
Standard or Specification / Normas o Especificaciones		Steel Grade / Grado de acero		Surface / Superficie	
API SCT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		P 110		INT BARE /EXT VARNISHED	
Dimensions / Dimensiones:		Length / Longitud:		Ends / Extremos	
9 5/8 X 0.545 INCH		R3. SPEC		TSH BLUE	
244.48 X 13.84 MM					
Schedule / Cédula		Quantity / Cantidad		Nominal Weight / Peso Nominal:	
N/A		204 Pcs/pz		53.5 LB/FT	
		7836.12 FT		79.62 KG/M	
		2388.45 MTS		415163 LB	
				188315 KG	

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA														
Composition % / Composición %														
x 100														
x 1000														
x 10000														
C Mn Si Cr Mo S P V Nb Ti B														
Heat N°	Sample N°	Lot N°	Pipe N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
Colada N°	Muestra N°	Lote N°	Tubo N°	P	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min
52217				H	22	130	29	27	7	1	11	7	1	30
52217	1960812	43215	709	P	21	133	31	25	7	1	10	5	3	30
52217	1960775	43215	701	P	22	133	32	25	7	1	11	5	4	32
52229				H	21	135	32	25	7	1	12	6	2	29
52229	1960762	43214	665	P	21	133	33	25	7	2	10	6	4	29
52229	1960590	43214	640	P	21	135	32	25	7	1	12	5	3	29
52230				H	21	137	30	24	7	2	13	6	2	27
52230	1960446	43212	419	P	20	136	30	24	7	2	12	5	3	27
52230	1960413	43212	410	P	21	135	29	24	7	2	12	6	3	27
52231				H	23	133	30	22	7	1	13	6	2	29
52231	1959799	43208	5	P	22	133	29	22	7	1	12	5	3	30
52231	1960528	43213	528	P	22	133	30	22	7	1	12	6	3	29
52231	1959892	43208	51	P	21	133	30	23	7	1	11	6	3	29
52231	1960527	43213	508	P	22	133	30	22	7	1	12	5	3	20

Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto	INSPECTED/REVIEWED
				QTC INTERNATIONAL 233
This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.				Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

3 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo	Y.S.	U.T.S.	Y.S./U.T.S.	Elongation / Alargamiento			
					Ls	Sc	Type Tipo	On	Size Tamaño in	Area Sección in2		Eul 0.60 %	Req		Req. Max. --	Lo 4D mm	Min. %	Obt. %
											Min: 110 Max: 140	Min: 125 Max: --						
											°C	Ksi	Ksi					
51946	1955464	E1	7*096	610	B	AM	Cs	L	0.500	0.196	RT	121.4		137.1	0.89	50.8	11.7	18.4
51946	1955468	E2	7*097	711	B	AM	Cs	L	0.498	0.195	RT	115.3		135.3	0.85	50.6	11.7	18.9

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	On: Orientation / Orientación	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Req. Max. Required maximum / Máximo requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia
Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	
L: Longitudinal / Longitudinal	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

4 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA

Composition % / Composición %													
X 100						X 1000						X 1000	
C	Mn	Si	Cr	Mo		S	P	V	Nb	Ti	B		
H	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--	--	--
	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
P	Max	--	--	--	--	30	30	--	--	--	--	--	--
	Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	P	H	26	126	29	97	21	1	13	6
51946			610	P	26	125	28	96	22	1	12	5	3
51946	1955464	71096	711	P	26	125	28	97	23	1	12	5	3
51946	1955468	71097	711	P	26	125	28	97	23	1	12	5	3
51946	1955463	71096	602	P	26	126	28	97	23	1	12	6	2
51946	1955467	71037	702	P	26	125	29	97	22	1	12	5	3

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp. 0				Ind Min. Req: 32			
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Temp. 0	Unit/Unidad: °C	Size / Tamaño	Results / Resultados	Req Min Avg: 48			
				LS	SC	°C	In	1	2	3	Avg.
51946	1955464	71096	610	B	AM	0	0.39 x 0.39	100.0	97.0	95.0	97.3
51946	1955468	71097	711	B	AM	0	0.39 x 0.39	115.0	120.0	118.0	117.7

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trap-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Siderca S.A I.C.
Dr. Jorge A. Simón 2.º B
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE				Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)				698318	5 / 9
				Date / Día: December 17, 2012	
Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item	Customer's Reference / Ref. del Cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	
		1-00002	N/A	51123/02	
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie	
SEAMLESS HOT ROLLED		CASING COUPLING TSH BLUE		N/A	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:			Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:	
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			P 110	N/A	
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad:	Nominal Weight / Peso Nominal:	
N/A	N/A		204 Pcs/pz	N/A	
269.9 MM					
IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO					
AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required /	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo		
Avg: Average / Promedio	Requerido Mínimo Individual	mínimo requerido	T: Transversal / Transversal		
B: Body / Cuerpo	Loc: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	Temp: Temperature / Temperatura		

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.	Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.
--	--

FOR03171



Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simin 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

6 / 9

Date / Dia: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 1-00002	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51123/02
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API SCT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz 7836.12 FT 2388.45 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 415163 LB 188315 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
PSI	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TERMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER

Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius

Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	870	-30	80	27
TEMPERED	510	-20	20	52

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople

Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: WATER

Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius

Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Duration / Duración (Mins.)
QUENCHED	880	-30	55	70
TEMPERED	585	-15	15	116

INSPECTED/REVIEWED
GTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es válido con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simin 230
(B2804MHA) Camacho
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel.
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)

Number / Número:

698318

Page / Página:

7 / 9

Date / Día: December 17, 2012

Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Product Type / Tipo de Producto:	Surface / Superficie:	
SEAMLESS HOT ROLLED		SEAMLESS STEEL CASING STRING	INT BARE TEXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		Steel Grade / Grado de acero:	Ends / Extremos:	
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		P 110	TSH BLUE	
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad, 204 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A	R3. SPEC	7836.12 FT 415163 LB	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM			2388.45 MTS 188315 KG	79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 1 1/2".	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. *MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* *MANUFACTURING PROCESS: SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS* *VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION: SATISFACTORY.	*FABRICADO POR TENARIS SIDERCA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMIN PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACIÓN POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE VARILLA DE SILICIURO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA. *CONTROLES* -CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL SATISFACTORIO.

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colour "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



Siderca S.A.I.C.
Dr. Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Comodoro
Buenos Aires, Argentina

(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

INSPECTION CERTIFICATE		Number / Número:	Page / Página:
(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1B: 1991)		698318	8 / 9
		Date / Día: December 17, 2012	
Customer / Cliente: CHEVRON POLSKA ENERGY RESOURCES		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:
		1-00002	N/A
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:	
SEAMLESS HOT ROLLED		51123/02	
Product Type / Tipo de Producto:		Surface / Superficie:	
SEAMLESS STEEL CASING STRING		INT BARE / EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		Steel Grade / Grado de acero:	
API 5CT PSL1 + CHEVRON SR1-A OCTG96 + 2050 Rev. 22		P 110	
Ends / Extremos:			
TSH BLUE			
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 204 Pcs/pz
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A		7836.12 FT 415163 LB
244.48 X 13.84 MM		R3. SPEC	2388.45 MTS 188315 KG
		Nominal Weight / Peso Nominal:	
		53.5 LB/FT	
		79.62 KG/M	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MATERIAL CONDITIONS	*CONDICIONES DEL MATERIAL*
-NOT REPAIRED BY WELDING.	-NO REPARADO POR SOLDADURA.
STANDARDS	*NORMAS*
-EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1, 2011	-EDICION DE LA NORMA: API 5CT 9na - JULIO 2011

Additional Information Información Adicional	Additional Information Información Adicional
PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY.	FULL LENGTH DRIFT TEST: SATISFACTORY
INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./INT.) NOTCH 5% + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./INT.)	COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY.
ENDS - SEA ON BOTH ENDS.	INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./INT.).
WALL THICKNESS MONITORING U.T.: SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).	

MARKING / MARCACION

Marking Marcación	Marking Marcación
- & = Monograma / Monogram SIDERCA	- & = Monograma / Monogram API
- NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe	- MM.YY = Mes / Año Month / Year
- LLL = Longitud / length	- Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter
- PPP = Peso / Weight	- HNXXXXX = Colada / Heat

INSPECTED/REVIEWED
QTC INTERNATIONAL 233

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171